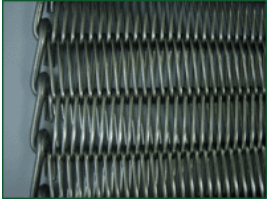
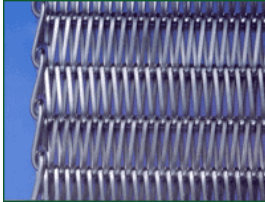


KONVEJERINIAI SIETAI

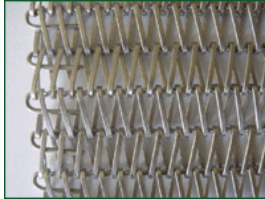
Tipas 100



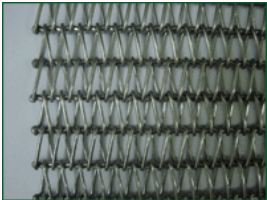
Tipas 200



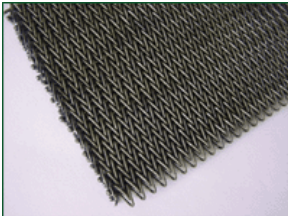
Tipas 300



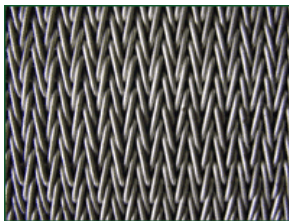
Tipas 400



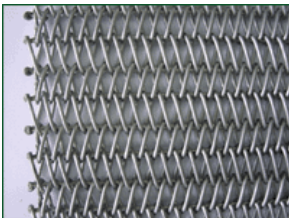
Tipai 330-340



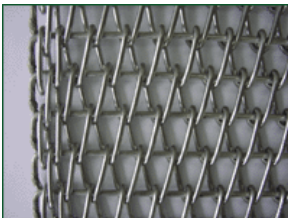
Tipai 430-440



Tipas 402



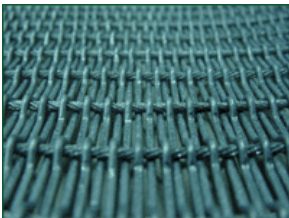
Tipai 500-502



Tipas 550



Tipas 600



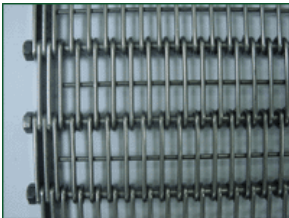
Tipas 700



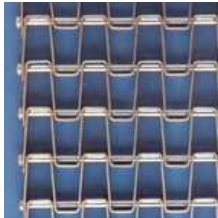
Tipas 750



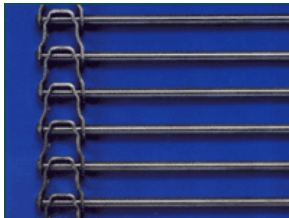
Tipas 800



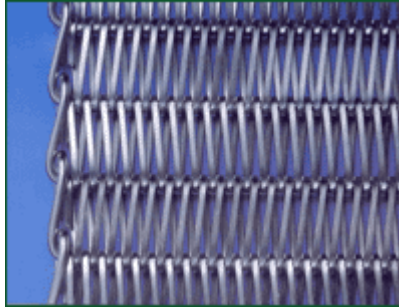
Tipas 900



Tipas 1000



Tipas 100



Aprašymas:

Šis sietas gaminamas iš glaudžiai pintų plokščių spiralinių vielų. Pakaitomis į kairę ir dešinę spiralinis pinimas susijungia vertikaliu skersiniu virbu. Šių skersinių virbų galai užbaigiami kilpa arba įlenkimu į sieto vidų arba suvirinimu. Užbaigimo būdas pasirenkamas paprastai pagal skersinių virbų diametrus. Plonesnių virbų galai užbaigiami kilpa ar įlenkimu į sieto vidų, o storesnių virbų galai virinami.

Charakteristika:

- lygus paviršius ir didelis sieto tankumas suteikia galimybę transportuoti smulkius produktus
- netinka transportuoti tokių produktų, kurie palieka likučius, nes tai gali ilgainiui užkimšti sietą ir taip sumažinti darbinį našumą

Naudojamas:

Saldainių, šokolado gamyboje, chemijos, stiklo pramonėje, liejyklose, gumos, plastiko gaminių transportavimui.

Techniniai duomenys:

Skersinio virbo žingsnis: 25,00 - 48,00 mm

Spiralinės vielos žingsnis: nepatvirtintas (apie 1,5 spiralinės vielos pločio)

Skersinio virbo diametras: 4,00 - 8,00 mm

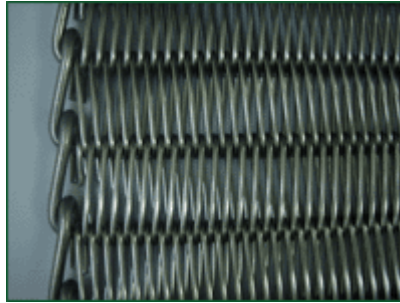
Spiralinių vielų matmenys: 2,00 x 1,00 - 6,00 x 2,00 mm

Standartinė medžiaga: plienas, nerūdijantis plienas

Darbo temperatūra: iki 400 °C

Kraštų užbaigimas: kilpa, įlenkimu, virinimu

Tipas 200



Aprašymas:

Šis sietas gaminamas iš glaudžiai supintos žiedinės vielos. Pakaitomis į kairę ir dešinę spiralinis pinimas susijungia vertikaliu skersiniu virbu. Šių skersinių virbų galai užbaigiami kilpa arba įlenkimu į sieto vidų arba suvirinimu. Užbaigimo būdas pasirenkamas paprastai pagal skersinių virbų diametrus. Plonesnių virbų galai užbaigiami kilpa ar įlenkimu į sieto vidų, o storesnių virbų galai virinami.

Charakteristika::

- didelis sieto tankumas suteikia galimybę transportuoti smulkius produktus
- specialus skersinių virbų išdėstymas įsriegimu apsaugo juos nuo spiralinių vielų slidimo
- jeigu galai užbaigiami kilpa yra tikimybė kad kraštai pasidarys plokštesni
- netinka transportuoti tokių produktų, kurie palieka likučius, nes tai gali ilginiui užkimšti sietą ir taip sumažinti darbinį našumą

Naudojamas:

Kepyklose - kepimo krosnyse, plovyklose vaisių ir daržovių plovimui, saldinių ir šokoladų gamyboje, gumos ir plastiko gaminių transportavimui, chemijos pramonėje, liejyklose, krosnyse

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 8,00 - 50,80 mm

Spiralinės vielos žingsnis: nepatvirtintas (apie 1,5 spiralinės vielos diametro)

Skersinio virbo diametras: 1,50 - 8,00 mm

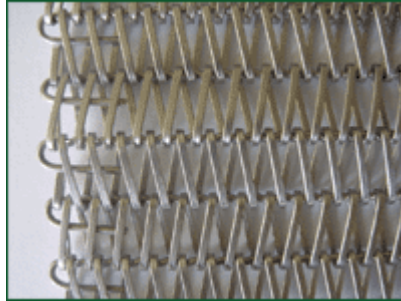
Spiralinės vielos diametras: 0,80 - 5,00 mm

Standartinės medžiagos: plienas, nerūdijantis plienas, nerūdijantis plienas atsparus aukštai temperatūrai

Darbo temperatūra: iki 1150 °C

Kraštų užbaigimas: kilpa, įlenkimu, virinimu

Tipas 300



Aprašymas:

Šis sietas gaminamas iš plačiai supintų plokščių spiralinių vielų. Pakaitomis į kairę ir dešinę spiralinis pinimas susijungia vertikaliu skersiniu virbu. Šių skersinių virbų galai užbaigiami kilpa arba virinimu. Užbaigimo būdas pasirenkamas paprastai pagal skersinių virbų diametrus. Plonesnių virbų galai užbaigiami kilpa, o storesnių virinami. Gofruoti skersiniai virbai apsaugo sieto originalią struktūrą po įtempimo, nes jie neleidžia spiralinėms vieloms slysti.

Charakteristika:

- lygus paviršius ir didelis sieto tankumas suteikia galimybę transportuoti smulkius produktus
- labai atviri sietai sudaro sąlygas produktų plovimui ir džiovinimui
- netinka transportuoti tokių produktų, kurie palieka likučius, nes tai gali ilgainiui užkimšti sietą ir taip sumažinti darbinį našumą

Naudojamas:

Stiklo ir keramikos pramonėje, saldainių ir šokolado gamyboje, chemijos pramonėje, gėrimų ir konservų pramonėje, džiovyklose medžio apdirbimo pramonėje.

Techniniai duomenys:

Skersinio virbo žingsnis: 4,30 - 50,80 mm

Spiralinės vielos žingsnis: 4,00 - 33,00 mm

Skersinio virbo diametras: 1,20 - 8,00 mm

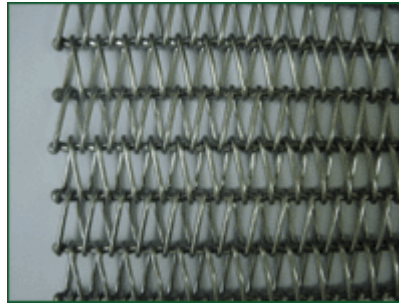
Spiralinės vielos diametras: 1,20 x 0,70 - 4,00 x 2,00 mm

Standartinės medžiagos: plienas, nerūdijantis plienas, nerūdijantis plienas atsparus aukštai temperatūrai

Darbo temperatūra: iki 750 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu, kilpomis, grandine

Tipas 400



Aprašymas:

Šis sietas gaminamas iš glaudžiai supintos žiedinės vielos. Pakaitomis į kairę ir dešinę vielų pinimas susijungia gofruotais skersiniais virbais. Šių skersinių virbų galai užbaigiami kilpomis arba virinimu. Užbaigimo būdas pasirenkamas paprastai pagal skersinių virbų diametrus. Plonesnių virbų galai užbaigiami kilpa, o storesnių virbų galai virinami. Gofruoti skersiniai virbai apsaugo sieto originalią sieto struktūrą po įtempimo, nes jie neleidžia spiralinėms vieloms slysti.

Charakteristika:

- labiausiai paplitęs ir dažniausiai naudojamas sietas
- didelio atvirumo sietai sudaro sąlygas produktų plovimui ir džiovimui
- netinka transportuoti tokių produktų, kurie palieka likučius, nes tai gali ilgai užkimšti sietą ir taip sumažinti darbinį našumą.

Naudojamas:

Stiklo ir keramikos gamyklose, saldainių ir šokolado gamyboje, chemijos pramonėje, gėrimų ir konservų pramonėje, džiovyklose medžio apdirbimo pramonėje, pakavimo įrengimuose.

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 4,00 - 86,00 mm

Spiralinės vielos žingsnis: 3,00 - 50,00 mm

Skersinio virbo diametras: 1,00 - 8,00 mm

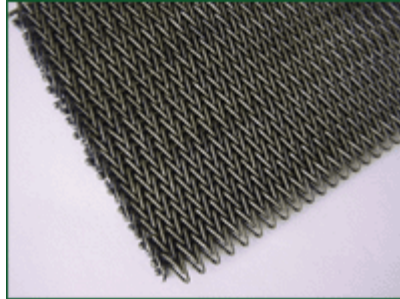
Spiralinės vielos diametras: 0,80 - 6,00 mm

Standartinės medžiagos: plienas, nerūdijantis plienas, nerūdijantis plienas atsparus aukštai temperatūrai

Darbo temperatūra: iki 1150 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu, kilpomis

Tipai 330 ir 340



Aprašymas:

Šis sietas gaminamas panašiai kaip ir tipas 300 iš plačiai supintų spiralinių vielų tik su daugiau skersinių virbų žingsnyje (3 ar 4), kad suteiktų sietui maksimalų tankumą. Skersinių virbų galai užbaigiami virinimu. Dėl šios priežasties spiralinės vielos turi plokštų profilį. Šis sietas yra tankus ir puikiai atlaiko karštį.

Charakteristika:

- lygus paviršius ir didelis sieto tankumas suteikia galimybę transportuoti smulkius produktus
- didelis sieto tankumas suteikia sąlygas puikiam karščio kaupimui ir išsaugojimui
- sieto ilgaamžiškumas

Naudojamas:

Stiklo pramonėje, krosnių grūdinime, maisto pramonėje, bei elektrotechnikos ir inžinierijos pramonėse.

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 5,50 - 17,00 mm

Spiralinės vielos žingsnis: 4,50 - 9,10 mm

Skersinio virbo diametras: 1,20 - 2,20 mm

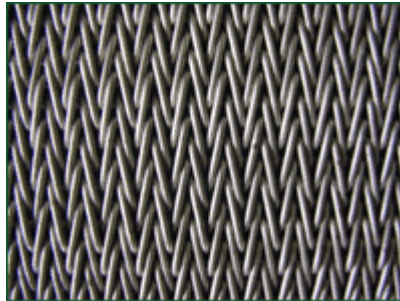
Spiralinės vielos diametras: 1,20 x 0,70 - 2,00 x 0,75 mm

Standartinės medžiagos: plienas, nerūdijantis plienas, nerūdijantis plienas atsparus aukštai temperatūrai

Darbo temperatūra: iki 1150 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu

Tipai 430 ir 440



Aprašymas:

Šis sietas yra gaminamas kaip tipas 400 iš plačiai supintų vielų, tik su daugiau skersinių virbų žingsnyje (3 ar 4) kad suteiktų sietai maksimalų tankumą. Skersinių virbų galai užbaigiami virinimu. Dėl to spiralinės vielos turi žiedinį profilį. Šis sietas yra tankus ir puikiai atlaiko karštį.

Charakteristika:

- lygus paviršius ir didelis sieto tankumas suteikia galimybę transportuoti smulkius produktus
- didelis sieto tankumas suteikia sąlygas geram karščio kaupimui ir išsaugojimui
- sieto ilgaamžiškumas

Naudojamas:

Stiklo pramonėje, krosnių grūdininimui, maisto pramonėje, bei elektrotechnikos ir inžinierijos pramonėse.

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 4,00 - 18,00 mm

Spiralinės vielos žingsnis: 2,80 - 12,50 mm

Skersinio virbo diametras: 0,90 - 3,50 mm

Spiralinės vielos diametras: 0,70 - 2,80 mm

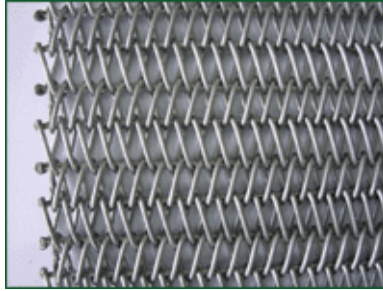
Skersinių virbų skaičius žingsnyje: 3 arba 4

Standartinės medžiagos: plienas, nerūdijantis plienas, nerūdijantis plienas atsparus aukštai temperatūrai

Darbo temperatūra: iki 1150 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu

Tipas 402



Aprašymas:

Šio tipo sietas gaminamas panašiai kaip tipas 400 iš plačiai supintų žiedinių spiralinių vielų. Pakaitomis į kairę ir dešinę pinimas spirale yra dvigubinamas, kad išgauti maksimalų tankumą ir sujungiamas skersinių virbų gofravimu. Galai užbaigiami skersinių virbų virinimu. Šis sietas yra labai tankus, dėl to gali atlaikyti didelį karštį. Kuo daugiau dvigubų spiralinių vielų vijų tuo labiau užtikrina sieto lygumą įtempime.

Charakteristika:

- specialus tipas metalurgijai
- ilgesnis darbinis amžius lyginant su tipu 400

Naudojimas:

grūdininimui

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 17,00 mm

Spiralinės vielos žingsnis: 9,00 mm

Skersinio virbo diametras: 2,00 - 3,50 mm

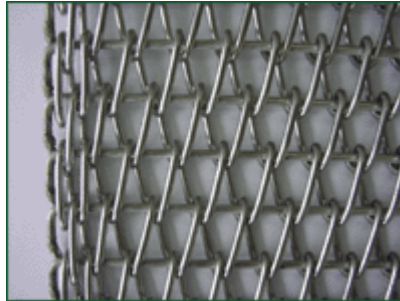
Spiralinės vielos diametras: 2,00 - 3,00 mm

Standartinė medžiaga: nerūdijantis plienas atsparus aukštai temperatūrai

Darbo temperatūra: iki 1150 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu, grandine

Tipai 500 ir 502



Aprašymas:

Sietas gaminamas iš vienusio spiralinių vielų pinimo (arba iš kairės arba dešinės). Šios spiralės yra sujungiamos skersiniais virbais ir užbaigiama jų virinimu. Šio sieto kitas variantas gali būti dvigubo pinimo- tipas 502.

Charakteristika:

- tinkamas didelėms apkrovoms ir esant aukštai temperatūrai
- labia jautrus dažniems start-stop, tinkamas tik lėtiems apsisukimams
- rekomenduojama judėjimo kryptis spiralių išlinkimų kryptimi.

Naudojama:

Krosnių grūdinimui ir kitiems apdorojimams karštyje iki 1150 °C.

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 3,00 - 50,00 mm

Spiralinės vielos žingsnis: 3.00 - 50,00 mm

Skersinio virbo diametras: 0,90 - 5,50 mm

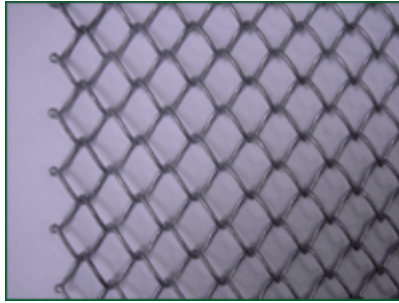
Spiralinės vielos diametras: 0,60 - 5,50 mm

Standartinė medžiaga: nerūdijantis plienas atsparus aukštai temperatūrai

Darbo temperatūra: iki 1150 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu

Tipas 550



Aprašymas:

Šio tipo sietas yra pats paprasčiausias pintas metalinis sietas. Dėl vienusio pinimo (į kairę ar dešinę pusę) spiralinės vielos susipina viena su kita. Sieto šonai užbaigiami virinimu arba įlenkimu.

Charakteristika:

- Didelis sieto atvirumas suteikia galimybę produktų plovimui ar džiovinimui
- tinkamas tik lengvoms apkrovoms – esant sunkesnėms apkrovoms, sietas nutįsta ištiesai ir susiaurėja

Naudojamas:

Gėrimų ir konservų pramonėje arba etikečių klijavimo įrengimuose, pakavimo įrengimuose pakuoti į foliją.

Techniniai duomenys:

Kilpų dydis: 2,00 - 60,00 mm

Vielos diametras: 0,50 - 5,50 mm

Standartinės medžiagos: plienas, nerūdijantis plienas

Darbo temperatūra: iki 300 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu, įlenkimu

Tipas 600



Aprašymas:

Sietas gaminamas iš skersinių stripų, kurie yra supinti pakaitomis su plieno trosais sieto judėjimo kryptimi. Skersiniai strypai gali būti tiesūs arba gofruoti. Juostos kraštuose stripai yra užlankstomi arba užvirinami.

Charakteristika:

- palyginti stiprus sietas atsižvelgiant į jo atvirumą
- didelis atvirumas suteikia galimybę produktų plovimui ir džiovinimui
- lengvas
- lengvai valomas, neužsikemša
- turi būti gaminamas tik esant konkrečiam ilgiui, nes negalimas sieto ilginimas ar trumpinimas
- trosai susidėvi per palyginti trumpą laiką ir esant pažeidimams juosta yra nebefunkcionaliai.

Naudojimas:

Maisto pramonėje, ypač vaisių ir daržovių džiovinime, dehidruoti sietai cukraus pramonėje chemijos ir keramikos pramonėje.

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 2,00 - 3,85 mm

Troso žingsnis: 14,00 - 30,00 mm

Skersinio virbo diametras: 1,20 - 2,00 mm

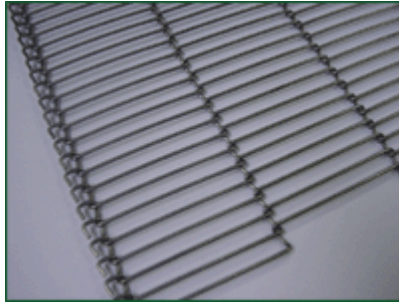
Troso diametras: 0,80 - 2,00 mm

Standartinės medžiagos: plienas, cinkuotas plienas, nerūdijantis plienas

Darbo temperatūra: iki 300 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu, įlenkimu

Tipas 700



Aprašymas:

Šis sietas gaminamas iš tisu vielu išlankstymu, kurios tarpusavyje susipina. Vielos yra lankstomos horizontaliai ir tik dėl vertikalios direkcijos yra galimas lengvas pinimas vienpusiai ir smulkiais perėjimais. Bet jeigu sietas bus įstatytas neteisingai, galima deformacija ir apgadinimas. Kraštai užbaigiami kilpelėmis.

Charakteristika:

- geras sieto judėjimas be slidimo
- didelis atvirumas suteikia galimybę produktų plovimui ir džiovinimui
- lengvas
- lengvai valomas, neužsikemša
- labai jautrus deformacijoms, reikalaujantis reguliarios priežiūros atsargios eksploatacijos

Naudojimas:

Maisto pramonėje ypač kepyklose, saldainių ir šokolado gamyboje, chemijos ir inžinierijos pramonėje, pakavimo įrengimuose.

Techniniai duomenys:

Vielų žingsnis: 4,00 - 25,00 mm

Vielų diametras: 0,90 - 4,00 mm

Kilpučių dydis: 50,00 - 150,00 mm

Standartinė medžiaga: plienas, nerūdijantis plienas

Darbinė temperatūra: maksimali iki 400 °C

Kraštų užbaigimas: kilpelėmis

Tipas 750



Aprašymas:

Šis sietas gaminamas panašiai kaip tipas 700 tik vielos yra tiesos, neišlankstomos. Sieto kraštai užbaigiami kilpučių išlenkimais.

Charakteristika:

- geras sieto judėjimas be slidimo
- didelis atvirumas suteikia galimybę produktų plovimui ir džiovinimui
- lengvas
- lengvai valomas, neužsikemša
- tinkamas transportuoti tik nedideliems produktams (jeigus bus platesnis ar sunkesnis, gali sietas susilankstyti arba deformuotis)

Naudojama:

Kepyklose bei saldainių gamyboje, chemijos ir inžinerijos pramonėse, pakavimo įrengimuose.

Techniniai duomenys:

Vielų žingsnis: 15,20 - 61,10 mm

Stripo diametras: 4,00 - 8,00 mm

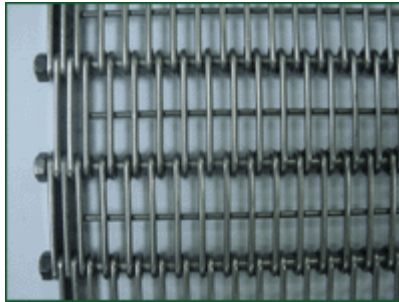
Kilpučių dydis: 200,00 - 600,00 mm

Standartinė medžiaga: plienas, nerūdijantis plienas

Darbo temperatūra: iki 350 °C

Kraštų užbaigimas: kilpelės

Tipas 800



Aprašymas:

Šis sietas yra gaminamas iš skersinių virbų, ant kurių yra supintos gijos reikiamu atstumu, išilginės vielos užbaigiamos kilpomis iš abiejų pusių. Ribų distancijų nustatymas ir sieto sutvirtinimas yra užbaigiamas kitų skersinių virbų privirinimu prie išilginių vielų. Plokšti plieniniai segmentai yra įterpti šonuose arba į sieto vidų dėl sieto tvirtumo. Skersinių virbų galai yra užbaigiami arba veržlės prisukimu arba virinimu .

Charakteristika:

- geras sieto judėjimas be slidimo
- didelis atvirumas suteikia galimybę produktų plovimui
- tvirtumas ir ilgaamžiškumas
- lengvai valomas, neužsikemša

Naudojamas:

Maisto pramonėje, ypač kepyklose, saldainių ir šokoladų gamyboje, chemijos ir inžinierijos pramonėje, gumos ir plastiko gaminių transportavimui, pakavimo įrengimuose.

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 15,90 - 120,00 mm

Išilginių vielų žingsnis: 2.80 - 50,00 mm

Skersinių virbų diametras: 3,00 - 15,00 mm

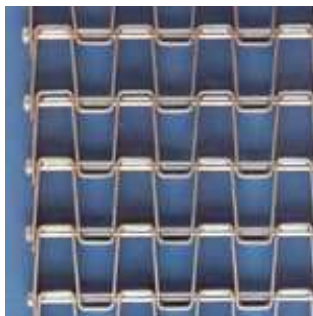
Išilginių vielų diametras: 1,20 - 5,00 mm

Standartinė medžiaga: plienas, nerūdijantis plienas

Darbo temperatūra: iki 400 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu, suveržimu

Tipas 900



Aprašymas::

Sietas gaminamas iš skersinių virbų, ant kurių yra suveriami įvairaus dydžio išlankstyti plokščio plieno profiliai, kurie lemia sieto dydį. Skersinių virbų galai užbaigiami virinimu.

Charakteristika:

- geras sieto judėjimas be slidimo
- didelis atvirumas suteikia galimybę produktų plovimui ir džiovinimui
- tvirtumas ir ilgaamžiškumas

Naudojamas:

Maisto pramonėje, chemijos ir inžinierijos pramonėje, gumos ir plastikinių gaminių transportavimui, pakavimo įrengimuose pakuoti į foliją.

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 13,70 - 30,60 mm

Profilio žingsnis: 14,00 - 22,00 mm

Skersinių virbų diametras: 2,50 - 5,00 mm

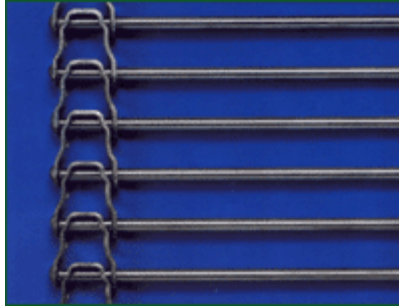
Profilių diametras: 9,50 x 1,20 - 12,50 x 1,50 mm

Standartinė medžiaga: plienas, nerūdijantis plienas

Darbo temperatūra: iki 400 °C

Kraštų užbaigimas: virinimu

Tipas 1000



Aprašymas:

Šis sietas skirtas transportavimui posūkiu specialiųjų kreipiančiųjų pagalba. Laisvai išsidėstę skersiniai virbai suteikia galimybę išgauti įvairius sieto dydžius. Specialios kilputės ritinėliams yra pritvirtinami arba privirinami ant kiekvieno skersinio virbo galo.

Charakteristika:

- geras sieto judėjimas be slidimo
- galimas judėjimas posūkiu ar spirale
- dideli tarpai suteikia galimybę paprastesniai oro cirkuliacijai
- sietas yra labai lengvas
- ilgaamžiškumas

Naudojamas:

Šaldymo ir vėsinimo tuneliuose, saldinių bei šokoladų gamyboje, kepyklose, chemijos pramonėje, specialiose džiovyklose

Techniniai duomenys:

Skersinių virbų žingsnis: 19,05 - 27,40 mm

Vielų žingsnis: 5,00 - 12,70 mm

Skersinių virbų diametras: 5,00 mm

Vielų diametras: 1,00 - 1,60 mm

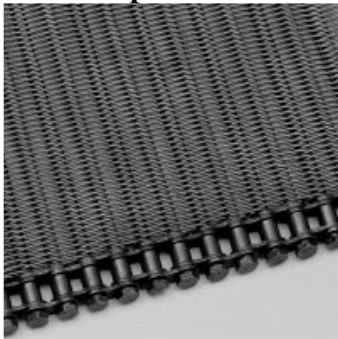
Standartinė medžiaga: nerūdijantis plienas

Darbo temperatūra: nuo - 200 iki + 350 °C

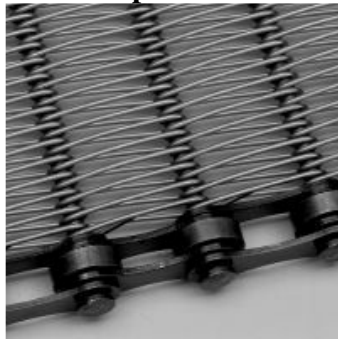
Galų užbaigimas: kilputėmis

SIETAI SU PRIEDAIS

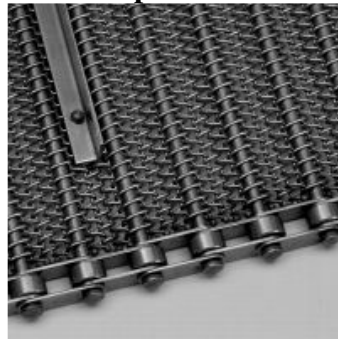
Tipas 100



Tipas 100-1



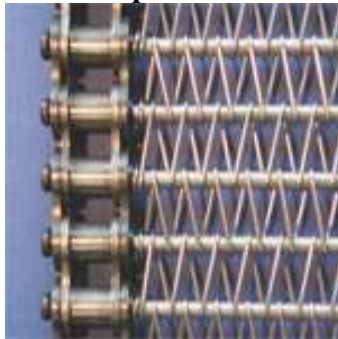
Tipas 402



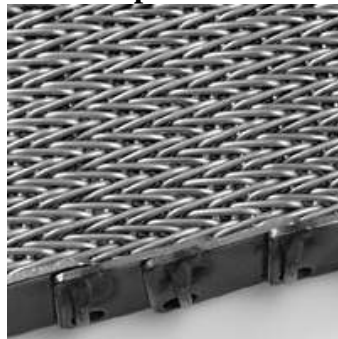
Tipas 402-1



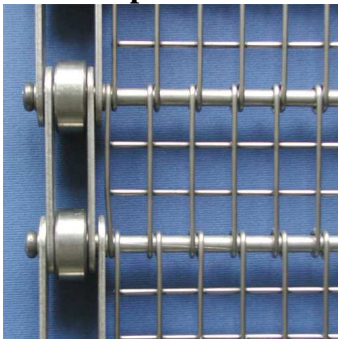
Tipas 402-2



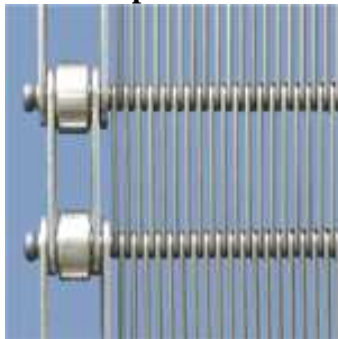
Tipas 430



Tipas 800



Tipas 800-1



Posūkinis

